

Garant

Oprawki napędzane proste, BMT65, typ: 65-32



Dane zamówienia

Numer katalogowy	319932 65-32
GTIN	4069515002899
Klasa artykułu	31V

Opis

Wykonanie:

Do zastosowania na wszystkich tokarkach CNC **DMG Gildemeister CTX** z głowicą rewolwerową **Sauter** i sprzęgłem napędowym **DIN 5480** lub maszynach z **głowicą rewolwerową BMT** ze sprzęgłem napędowym **DIN 1809**. Mocowanie narzędzi w AGW poprzez tulejki zaciskowe ER z nakrętką zewnętrzną/wewnętrzną lub systemem szybkiej wymiany VARIA VX na licencji EWS. Chłodzenie zewnętrzne dzięki innowacyjnemu zarządzaniu chłodziwem, chłodzenie wewnętrzne za pomocą narzędzia centralnie przez wrzeciono.

Wersja IK – z zestawem uszczeltek ceramicznych, ciśnienie do 70 bar, pełne zabezpieczenie przed pracą na sucho.

Wersja IM – z wewnętrzną nakrętką mocującą.

Zalety:

- **Konstrukcja zoptymalizowana pod kątem wagi i geometrii.**
- **Niezawodność procesu dzięki wysokiej jakości komponentom, trwałość.**
- **Przenoszenie dużych momentów obrotowych.**
- **100% kontroli – każdy AGW jest poddawany programowi wejścia.**
- **Chłodzenie wewnętrzne: specjalnie opracowana i opatentowana uszczelka.**

Zastosowanie:

Jak najwięcej etapów skrawania w jednym zamocowaniu. W przypadku braku miejsca (stanowisk mocowania) w głowicy rewolwerowej.

Pasuje do:

DMG Gildemeister CTX. Częściowo Emco, Hardinge, Monforts, Scherer itd. z DIN 5480 lub głowicą rewolwerową BMT z DIN 1809.

- ACCUWAY: UT-300
- DMC: DL 35; DL 40
- DN SOLUTIONS (DAWNIEJ DOOSAN): PUMA DNT 2100; PUMA DNT 2600; PUMA GT3100; PUMA 300 MS; PUMA 3100; SMX 2600; PUMA V400 M; PUMA MX2000; PUMA MX2500; PUMA MX2600; SMX 3100; PUMA VT450 M; PUMA 2100 II; PUMA 2600 II
- ECOCA: MT-3; MT-4
- FOCUS CNC: FBL-300
- GANESH: ASL-15; ASL-78/105
- GOODWAY: GLS-2800; GLS-3300; GMS-2000; GS-2000; GS-2600; GS-2800; GS-3300; GS-3600
- HAAS: ST-35; ST-28; DS-30; ST-20; ST-25; ST-30
- HARDINGE: ELITE 65 M ULTRA
- HEADMAN: T65
- HURCO: TMX10; TMX8
- HWACHEON: CUTEX 240; HI-TECH 230S; HI-TECH 350; HI-TECH 450; HI-TECH 200; VT 450; HI-TECH 230
- HYUNDAI WIA: L2000; L2600; L3000; L2100; L300; LV450; HD2600; HD3100; SKT250; SKT300
- JOHNFORD: SL-60; SL-65
- LEADWELL: LTC-25
- LMW: LR30
- ROMI: GL 350
- SMART: NL 2500; NL 3000
- SMEC: SL 2500; PL 2000; PL 2500; SLV 500; PL 20; PL 25; PL 35; SL 3500; SL 3000
- SPINNER: TC800
- TAKISAWA TAIWAN: LX-2500; LX-3000; NEX-110; NX-2500; LA-250
- TONGTAI: TCS-1500; TCS-2000; TCS-2500; TNL-120; TD-2000; TD-2500
- VICTOR: VTURN-A26; VTURN-S26; VTURN-A260
- WELE: HL-200

w dostawie::

AGW do tulejek zaciskowych: z nakrętką mocującą i kluczem hakowym. AGW VARIA VX: z kluczem do mocowania.

Wyp. dodatkowe:

Pasujące wkłady Varia VX Nr. 319802 – 319888, adapter szybkowymienny ER 319761 – 319781, tulejka zaciskowa ER nr 308941 – 309878, klucz mocujący ER nr 309680 – 309745. Klucze dynamometryczne nr 211750, wielk. 5,7.

wskazówka:

- Inne typy napędu (np. DIN 5482), przełożenia, wymiary, BMT itp. dostępne na zamówienie: www.hoffmann.ews-tools.com
- Narzędzia IK (chłodzenie wewnętrzne) zabezpieczone przed pracą na sucho, filtrowanie chłodziwa < 50 µm.
- Zalecenie: wersję VARIA VX obsługiwać narzędziem dynamometrycznym (maks. 6 Nm).
- Do ciężkich prac frezarskich zaleca się dostępną na zamówienie wersję z łożyskiem wałeczkowym stożkowym.

Karta danych

Przed zakupem należy samodzielnie sprawdzić kompatybilność uchwytu z posiadaną maszyną.
Nie można zagwarantować prawidłowego dopasowania.

Opis techniczny

b ₁	97 mm
chłodzenie	zewn.
x	61,1 mm
Uchwyt narzędziowy	ER32
L ₁	70 mm
L ₂	73 mm
adapter	BMT65
Rodzaj produktu	Narzędzia napędzane