

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap HSS-E, waporyzowane, M: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132642 M3
GTIN	4069515001670
Klasa artykułu	13V

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap. Możliwość niezawodnego stosowania w szerokiej gamie materiałów. Zoptymalizowana **długość szyjki i rowka** dla **lepszego odprowadzania wiórów** w przypadku **głębokich** gwintów. Wydajny **materiał tnący HSS-E** o zwiększonej zawartości wanadu zapewnia lepszą **odporność na zużycie**. **Powierzchnia waporyzowana** zapobiega powstawaniu narostów.

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	2,7 mm
wielkość gwintu	M3
Materiał ostrza	HSS E
długość całkowita L	56 mm
Ø chwytu D _s	3,5 mm
Norma	DIN 371
Rodzaj gwintu	M
głębokość gwintu	9 mm
liczba rowków wiórowych	2
Ø otworu rdzenia	2,5 mm
Ø gwintu	3 mm
skok gwintu	0,5 mm

Karta danych

Liczba ostrzy Z	2
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawa
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę
Seria	Vap Tap
Rodzaj produktu	Gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	18 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

