

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap HSS-E, waporyzowane, M: M1,6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132642 M1,6
GTIN	4069515001601
Klasa artykułu	13V

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap. Możliwość niezawodnego stosowania w szerokiej gamie materiałów. Zoptymalizowana **długość szyjki i rowka** dla **lepszego odprowadzania wiórów** w przypadku **głębokich** gwintów. Wydajny **materiał tnący HSS-E** o zwiększonej zawartości wanadu zapewnia lepszą **odporność na zużycie**. **Powierzchnia waporyzowana** zapobiega powstawaniu narostów.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Ø gwintu	1,6 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
długość całkowita L	40 mm
Ø chwytu D _s	2,5 mm
wielkość gwintu	M1,6
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	4,8 mm
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
Rodzaj gwintu	M
Norma	DIN 371
Ø otworu rdzenia	1,25 mm

Karta danych

liczba rowków wiórowych	2
skok gwintu	0,35 mm
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawa
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę
Seria	Vap Tap
Rodzaj produktu	Gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	18 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

