

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap HSS-E, waporyzowane, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132642 M16
GTIN	4069515001779
Klasa artykułu	13V

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap. Możliwość niezawodnego stosowania w szerokiej gamie materiałów. Zoptymalizowana **długość szyjki i rowka** dla **lepszego odprowadzania wiórów** w przypadku **głębokich** gwintów. Wydajny **materiał tnący HSS-E** o zwiększonej zawartości wanadu zapewnia lepszą **odporność na zużycie**. **Powierzchnia waporyzowana** zapobiega powstawaniu narostów.

Opis techniczny

Materiał ostrza	HSS E
Ø chwytu D _s	12 mm
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	14 mm
Norma	DIN 376
głębokość gwintu	48 mm
Rodzaj gwintu	M
Ø gwintu	16 mm
skok gwintu	2 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
wielkość gwintu	M16

Karta danych

Klasa tolerancji	ISO 2 6H
długość całkowita L	110 mm
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawa
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę
Seria	Vap Tap
Rodzaj produktu	Gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	18 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

