

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap HSS-E kształt C DIN 376, waporyzowane, M: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135810 M3
GTIN	4069515001328
Klasa artykułu	13V

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki uniwersalne GARANT Vap Tap. Możliwość **właściwego zastosowania** w szerokim spektrum materiałów. Zoptymalizowana **długość szyjki i rowka** dla **lepszego odprowadzania wiórów** w przypadku **głębokich** gwintów. Wysokowydajny **materiał tnący HSS-E** o zwiększonej **zawartości wanadu** dla lepszej **odporności na zużycie**. **Powierzchnia waporyzowana** zapobiega powstawaniu narostów.

Chwyt **wg DIN 376** (= zmniejszona $\varnothing$ chwytu), dzięki temu możliwość pracy na większej głębokości.

Kształt C (2 – 3 zwoje nakroju).

Opis techniczny

$\varnothing$ chwytu D_s	2,2 mm
długość całkowita L	56 mm
głębokość gwintu	9 mm
Rodzaj gwintu	M
Liczba ostrzy Z	2
liczba rowków wiórowych	2
Norma	DIN 376
$\varnothing$ gwintu	3 mm
$\varnothing$ otworu rdzenia	2,5 mm
Materiał ostrza	HSS E

Karta danych

wielkość gwintu	M3
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
skok gwintu	0,5 mm
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	Vap Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	18 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M

Karta danych

CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		