

**CNMG 120408, Gatunek: SP0819****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	250184 SP0819
GTIN	2050001938176
Klasa artykułu	28A

**Opis**

CNMG 120408 SP0819 Gatunek: SP0819

Łamacz wiórów: 4E

głębokość skrawania  $a_p$ : 1 - 5,5 mm

posuw  $f$ : 0,15 - 0,55 mm/obr,

prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 30 - 120 m/min

prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie dodatkowe: 150 - 320 m/min

**Opis techniczny**

Głębokość skrawania $a_{p\ min.}$	0,55 mm
Zastosowanie główne	S
Łamacz wiórów	4E
Głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$	4,25 mm
prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie dodatkowe	150 - 320 m/min
promień naroża	0,8 mm
Zastosowanie dodatkowe	M

prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne	30 - 120 m/min
głębokość skrawania $a_p$	1 - 5,5 mm
Warunki skrawania	ciągły
posuw $f$	0,15 - 0,55 mm/obr,
Gatunek	SP0819
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza &nbsp;	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CNMG 120408
liczba wymian/ostrzy	4
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia