

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap HSS-E kształt C, waporyzowane, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135805 M12
GTIN	4069515002288
Klasa artykułu	13V

Opis**Wykonanie:****Kształt C** (2 – 3 zwoje nakroju).**kształt C** (2 - 3 zwoje nakroju).**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	10,2 mm
Ø gwintu	12 mm
wielkość gwintu	M12
liczba rowków wiórowych	3
długość całkowita L	110 mm
Rodzaj gwintu	M
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,75 mm
Materiał ostrza	HSS E
Chwyt kwadratowy □	7 mm
Ø chwytu D _s	9 mm
Norma	DIN 376
Klasa tolerancji	ISO 2 6H

Karta danych

głębokość gwintu	36 mm
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	Vap Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	18 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		

Karta danych

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się