

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap HSS-E, waporyzowane, MF: 22X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132885 22X1,5
GTIN	4069515002134
Klasa artykułu	13V

Opis**Wykonanie:**

Możliwość właściwego zastosowania w **szerokim spektrum materiałów**. Zoptymalizowana **długość szyjki i rowka** dla **lepszego odprowadzania wiórów** w przypadku **głębokich** gwintów. Wysokowydajny **materiał tnący HSS-E** o zwiększonej zawartości wanadu dla lepszej **odporności na zużycie**. **Powierzchnia waporyzowana** zapobiega powstawaniu narostów.

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	4
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Norma	DIN 374
głębokość gwintu	66 mm
Ø chwytu D _s	18 mm
długość całkowita L	125 mm
Rodzaj gwintu	MF
Liczba ostrzy Z	4
Materiał ostrza	HSS E
skok gwintu	1,5 mm
Ø otworu rdzenia	20,5 mm
wielkość gwintu	M22×1,5
Chwyt kwadratowy □	14,5 mm

Karta danych

Ø gwintu	22 mm
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	bez
Seria	Vap Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	18 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

