

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap HSS-E kształt C DIN 376, waporyzowane, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135810 M10
GTIN	4069515002431
Klasa artykułu	13V

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki uniwersalne GARANT Vap Tap. Możliwość **właściwego zastosowania** w szerokim spektrum materiałów. Zoptymalizowana **długość szyjki i rowka** dla **lepszego odprowadzania wiórów** w przypadku **głębokich** gwintów. Wysokowydajny **materiał tnący HSS-E** o zwiększonej **zawartości wanadu** dla lepszej **odporności na zużycie**. **Powierzchnia waporyzowana** zapobiega powstawaniu narostów.

Chwyt **wg DIN 376** (= zmniejszona $\varnothing$ chwytu), dzięki temu możliwość pracy na większej głębokości.

Kształt C (2 – 3 zwoje nakroju).

Opis techniczny

$\varnothing$ otworu rdzenia	8,5 mm
głębokość gwintu	30 mm
Norma	DIN 376
liczba rowków wiórowych	3
Chwyt kwadratowy $\square$	5,5 mm
Liczba ostrzy Z	3
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
długość całkowita L	100 mm
$\varnothing$ gwintu	10 mm
skok gwintu	1,5 mm

Karta danych

Materiał ostrza	HSS E
wielkość gwintu	M10
Rodzaj gwintu	M
Ø chwytu D _s	7 mm
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	Vap Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	18 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P

Karta danych

Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		