

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap HSS-E DIN 376, waporyzowane, M: M6****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 132643 M6     |
| GTIN             | 4069515001885 |
| Klasa artykułu   | 13V           |

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap. Możliwość niezawodnego** stosowania w szerokiej gamie materiałów. Zoptymalizowana **długość szyjki i rowka** dla **lepszego odprowadzania wiórów** w przypadku **głębokich** gwintów. Wydajny **materiał tnący HSS-E** o zwiększonej zawartości wanadu zapewnia lepszą **odporność na zużycie**. **Powierzchnia waporyzowana** zapobiega powstawaniu narostów.

Chwyt **wg DIN 376 (= zmniejszona Ø chwytu)**, dzięki temu możliwość pracy na większej głębokości.

**Opis techniczny**

|                         |        |
|-------------------------|--------|
| głębokość gwintu        | 18 mm  |
| Materiał ostrza         | HSS E  |
| Ø otworu rdzenia        | 5 mm   |
| Chwyt kwadratowy □      | 3,4 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3      |
| wielkość gwintu         | M6     |
| Rodzaj gwintu           | M      |
| skok gwintu             | 1 mm   |
| długość całkowita L     | 80 mm  |
| Liczba ostrzy Z         | 3      |

## Karta danych

|                                   |                                                               |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Klasa tolerancji                  | ISO 2 6H                                                      |
| Ø gwintu                          | 6 mm                                                          |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>           | 4,5 mm                                                        |
| Norma                             | DIN 376                                                       |
| powłoka                           | waporyzowane                                                  |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni                                                     |
| Norma na gwinty                   | DIN 13                                                        |
| Kształt nakroju                   | B                                                             |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h9                                            |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie                                                           |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym                               |
| kierunek skrawania                | prawe                                                         |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| Seria                             | Vap Tap                                                       |
| Rodzaj produktu                   | Gwintowniki                                                   |

## Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się           | 18 m/min       | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 13 m/min       | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 18 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 15 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 15 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 6 m/min        | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 6 m/min        | M       |
| CuZn                              | nadaje się warunkowo | 15 m/min       | N       |
| uniw.                             | nadaje się           |                |         |

## Karta danych

|                      |            |
|----------------------|------------|
| olej                 | nadaje się |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |