

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap HSS-E DIN 376, waporyzowane, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132643 M10
GTIN	4069515001908
Klasa artykułu	13V

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap. Możliwość niezawodnego stosowania w szerokiej gamie materiałów. Zoptymalizowana **długość szyjki i rowka** dla **lepszego odprowadzania wiórów** w przypadku **głębokich** gwintów. Wydajny **materiał tnący HSS-E** o zwiększonej zawartości wanadu zapewnia lepszą **odporność na zużycie**. **Powierzchnia waporyzowana** zapobiega powstawaniu narostów.

Chwyt **wg DIN 376 (= zmniejszona Ø chwytu)**, dzięki temu możliwość pracy na większej głębokości.

Opis techniczny

Ø gwintu	10 mm
głębokość gwintu	30 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1,5 mm
Rodzaj gwintu	M
Chwyt kwadratowy □	5,5 mm
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
Liczba ostrzy Z	3
Norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	7 mm

Karta danych

wielkość gwintu	M10
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
długość całkowita L	100 mm
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
Seria	Vap Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	18 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		

Karta danych

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się