

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap HSS-E, waporyzowane, G: G1.1/2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137755 G1.1/2
GTIN	4069515002837
Klasa artykułu	13V

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki uniwersalne GARANT Vap Tap. Możliwość **właściwego zastosowania** w szerokim spektrum materiałów. Zoptymalizowana **długość szyjki i rowka** dla **lepszego odprowadzania wiórów** w przypadku **głębokich** gwintów. Wysokowydajny **materiał tnący HSS-E** o zwiększonej **zawartości wanadu** dla lepszej **odporności na zużycie**. **Powierzchnia waporyzowana** zapobiega powstawaniu narostów.

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	29 mm
Ø gwintu	47,8 mm
skok gwintu	2,309 mm
liczba rowków wiórowych	4
wielkość gwintu	G1.1/2
liczba zwojów na cal	11
głębokość gwintu	143,4 mm
Liczba ostrzy Z	4
Materiał ostrza	HSS E
długość całkowita L	190 mm

Karta danych

Ø chwytu D _s	36 mm
Ø otworu rdzenia	45,25 mm
Seria	Vap Tap
powłoka	waporyzowane
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
Norma	DIN 5156
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	18 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N

Karta danych

uniw.	nadaje się
olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się