

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap HSS-E kształt E, waporyzowane, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135815 M10
GTIN	4069515002486
Klasa artykułu	13V

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki uniwersalne GARANT Vap Tap. Możliwość **właściwego zastosowania w szerokim spektrum materiałów**. Zoptymalizowana **długość szyjki i rowka dla lepszego odprowadzania wiórów** w przypadku **głębokich** gwintów. Wysokowydajny **materiał tnący HSS-E** o zwiększonej **zawartości wanadu** dla lepszej **odporności na zużycie**. **Powierzchnia waporyzowana** zapobiega powstawaniu narostów. **kształt E** (1,5 - 2 zwoje nakroju).

Opis techniczny

Materiał ostrza	HSS E
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
głębokość gwintu	30 mm
Ø gwintu	10 mm
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
długość całkowita L	100 mm
skok gwintu	1,5 mm
liczba rowków wiórowych	3
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Liczba ostrzy Z	3

Karta danych

Ø chwytu D_s	10 mm
Chwyt kwadratowy □	8 mm
Norma	DIN 371
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	E
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D w przypadku otworów nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	Vap Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	18 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M

Karta danych

CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		