

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap HSS-E, waporyzowane, G: G1.1/8****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 137755 G1.1/8 |
| GTIN             | 4069515002813 |
| Klasa artykułu   | 13V           |

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki uniwersalne GARANT Vap Tap.** Możliwość **właściwego zastosowania** w szerokim spektrum materiałów. Zoptymalizowana **długość szyjki i rowka** dla **lepszego odprowadzania wiórów** w przypadku **głębokich** gwintów. Wysokowydajny **materiał tnący HSS-E** o zwiększonej **zawartości wanadu** dla lepszej **odporności na zużycie**. **Powierzchnia waporyzowana** zapobiega powstawaniu narostów.

**Zastosowanie:**

**Do cylindrycznych gwintów rurowych** wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

**Opis techniczny**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| wielkość gwintu         | G1.1/8   |
| długość całkowita L     | 170 mm   |
| Ø otworu rdzenia        | 35,5 mm  |
| Ø chwytu D <sub>s</sub> | 28 mm    |
| liczba zwojów na cal    | 11       |
| liczba rowków wiórowych | 4        |
| Ø gwintu                | 37,9 mm  |
| Materiał ostrza         | HSS E    |
| głębokość gwintu        | 113,7 mm |
| Liczba ostrzy Z         | 4        |

## Karta danych

|                                   |                                                               |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| skok gwintu                       | 2,309 mm                                                      |
| Chwyt kwadratowy □                | 22 mm                                                         |
| Seria                             | Vap Tap                                                       |
| powłoka                           | waporyzowane                                                  |
| Rodzaj gwintu                     | G                                                             |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 55 stopni                                                     |
| Norma                             | DIN 5156                                                      |
| Kształt nakroju                   | C                                                             |
| Kąt linii śrubowej                | 40 stopni                                                     |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h9                                            |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie                                                           |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze nieprzelotowym                            |
| kierunek skrawania                | prawe                                                         |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny                  | zielone                                                       |
| Rodzaj produktu                   | Gwintowniki                                                   |

## Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się           | 18 m/min       | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 13 m/min       | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 18 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 15 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 15 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 6 m/min        | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 6 m/min        | M       |
| CuZn                              | nadaje się warunkowo | 15 m/min       | N       |

## Karta danych

|                      |            |
|----------------------|------------|
| uniw.                | nadaje się |
| olej                 | nadaje się |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |