

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap HSS-E, waporyzowane, MF: 14X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137110 14X1,5
GTIN	4069515002707
Klasa artykułu	13V

Opis**Wykonanie:**

Możliwość **właściwego zastosowania** w **szerszym spektrum materiałów**. Zoptymalizowana **długość szyjki i rowka** dla **lepszego odprowadzania wiórów** w przypadku **głębokich** gwintów. Wysokowydajny **materiał tnący HSS-E** o zwiększonej zawartości wanadu dla lepszej **odporności na zużycie**. **Powierzchnia waporyzowana**, zapobiega powstawaniu narostów.

Opis techniczny

Chwył kwadratowy □	9 mm
skok gwintu	1,5 mm
Rodzaj gwintu	MF
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
długość całkowita L	100 mm
Ø otworu rdzenia	12,5 mm
głębokość gwintu	42 mm
Ø chwytu D _s	11 mm
wielkość gwintu	M14×1,5
Ø gwintu	14 mm
Norma	DIN 374
liczba rowków wiórowych	3
Materiał ostrza	HSS E

Karta danych

Liczba ostrzy Z	3
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	Vap Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	18 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		

Karta danych

maksymalnie na mokro

nadaje się