

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap, waporyzowane, G: G1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133328 G1
GTIN	4069515003056
Klasa artykułu	13V

Opis**Wykonanie:**

Możliwość **niezawodnego** stosowania w szerokiej **gamie materiałów**. Zoptymalizowana **długość szyjki i rowka** dla lepszego **odprowadzania wiórów** w przypadku **głębokich** gwintów. Wydajny **materiał tnący HSS-E** o zwiększonej zawartości wanadu zapewnia lepszą **odporność na zużycie**. **Powierzchnia waporyzowana** zapobiega powstawaniu narostów.

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	25 mm
Chwyt kwadratowy □	20 mm
Materiał ostrza	HSS E
Ø otworu rdzenia	30,75 mm
wielkość gwintu	G1
Liczba ostrzy Z	5
głębokość gwintu	99,75 mm
liczba zwojów na cal	11
skok gwintu	2,309 mm
liczba rowków wiórowych	5
Ø gwintu	33,25 mm

Karta danych

długość całkowita L	160 mm
Seria	Vap Tap
powłoka	waporyzowane
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
Norma	DIN 5156
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	18 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		

Karta danych

maksymalnie na mokro

nadaje się