

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap HSS-E, waporyzowane, MF: 18X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137110 18X1,5
GTIN	4069515002721
Klasa artykułu	13V

Opis**Wykonanie:**

Możliwość **właściwego zastosowania** w **szerszym spektrum materiałów**. Zoptymalizowana **długość szyjki i rowka** dla **lepszego odprowadzania wiórów** w przypadku **głębokich** gwintów. Wysokowydajny **materiał tnący HSS-E** o zwiększonej zawartości wanadu dla lepszej **odporności na zużycie**. **Powierzchnia waporyzowana**, zapobiega powstawaniu narostów.

Opis techniczny

Materiał ostrza	HSS E
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
wielkość gwintu	M18×1,5
Ø chwytu D _s	14 mm
liczba rowków wiórowych	4
Chwyt kwadratowy □	11 mm
Ø gwintu	18 mm
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L	110 mm
głębokość gwintu	54 mm
skok gwintu	1,5 mm
Norma	DIN 374
Rodzaj gwintu	MF

Karta danych

Ø otworu rdzenia	16,5 mm
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	Vap Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	18 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		

Karta danych

maksymalnie na mokro

nadaje się