

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap, waporyzowane, G: G1/4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133328 G1/4
GTIN	4069515003018
Klasa artykułu	13V

Opis**Wykonanie:**

Możliwość **niezawodnego** stosowania w szerokiej **gamie materiałów**. Zoptymalizowana **długość szyjki i rowka** dla lepszego **odprowadzania wiórów** w przypadku **głębokich** gwintów. Wydajny **materiał tnący HSS-E** o zwiększonej zawartości wanadu zapewnia lepszą **odporność na zużycie**. **Powierzchnia waporyzowana** zapobiega powstawaniu narostów.

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	11 mm
Liczba ostrzy Z	3
liczba zwojów na cal	19
Ø gwintu	13,16 mm
Materiał ostrza	HSS E
liczba rowków wiórowych	3
głębokość gwintu	39,48 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Ø otworu rdzenia	11,8 mm
długość całkowita L	100 mm
wielkość gwintu	G1/4

Karta danych

skok gwintu	1,337 mm
Seria	Vap Tap
powłoka	waporyzowane
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
Norma	DIN 5156
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	18 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		

Karta danych

maksymalnie na mokro

nadaje się