

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap, gwint lewy HSS-E 6H, waporyzowane, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	136185 M10
GTIN	4069515002561
Klasa artykułu	13V

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki uniwersalne GARANT Vap Tap, gwint lewy. Możliwość właściwego zastosowania w szerokim spektrum materiałów. Zoptymalizowana **długość szyjki i rowka** dla **lepszego odprowadzania wiórów** w przypadku **głębokich** gwintów. Wysokowydajny **materiał tnący HSS-E** o zwiększonej **zawartości wanadu** dla lepszej **odporności na zużycie**. **Powierzchnia waporyzowana** zapobiega powstawaniu narostów.

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	10 mm
wielkość gwintu	M10
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Rodzaj gwintu	M
Chwyt kwadratowy □	8 mm
głębokość gwintu	25 mm
skok gwintu	1,5 mm
Ø gwintu	10 mm
liczba rowków wiórowych	3
Norma	DIN 371
Materiał ostrza	HSS E

Karta danych

Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
długość całkowita L	100 mm
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	Vap Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	18 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N

Karta danych

uniw.	nadaje się
olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się