

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap HSS-E kształt C, waporyzowane,
M: M36****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135805 M36
GTIN	4069515002387
Klasa artykułu	13V

Opis**Wykonanie:****Kształt C** (2 – 3 zwoje nakroju).**kształt C** (2 - 3 zwoje nakroju).**Opis techniczny**

Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Liczba ostrzy Z	4
Ø chwytu D _s	28 mm
liczba rowków wiórowych	4
długość całkowita L	200 mm
Chwyt kwadratowy □	22 mm
Rodzaj gwintu	M
Norma	DIN 376
wielkość gwintu	M36
Ø gwintu	36 mm
Ø otworu rdzenia	32 mm
głębokość gwintu	108 mm
skok gwintu	4 mm

Karta danych

Materiał ostrza	HSS E
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	Vap Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	18 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		

Karta danych

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się