

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap HSS-E, waporyzowane, MF: 14X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132885 14X1,5
GTIN	4069515002097
Klasa artykułu	13V

Opis**Wykonanie:**

Możliwość właściwego zastosowania w **szerokim spektrum materiałów**. Zoptymalizowana **długość szyjki i rowka** dla **lepszego odprowadzania wiórów** w przypadku **głębokich** gwintów. Wysokowydajny **materiał tnący HSS-E** o zwiększonej zawartości wanadu dla lepszej **odporności na zużycie**. **Powierzchnia waporyzowana** zapobiega powstawaniu narostów.

wskazówka:

Z 4 ostrzami.

Opis techniczny

Norma	DIN 374
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
skok gwintu	1,5 mm
Ø chwytu D _s	11 mm
Ø otworu rdzenia	12,5 mm
liczba rowków wiórowych	4
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Ø gwintu	14 mm
Liczba ostrzy Z	4
Materiał ostrza	HSS E
Rodzaj gwintu	MF

Karta danych

głębokość gwintu	42 mm
wielkość gwintu	M14×1,5
długość całkowita L	100 mm
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	bez
Seria	Vap Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	18 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		

Karta danych

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się