



Gwintowniki maszynowe bezwiórowe HOLEX Pro Form z rowkami smarnymi HSSE-PM, TiN, G: G1/8



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139475 G1/8
GTIN	4069515003735
Klasa artykułu	12I

Opis

Wykonanie:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). Z rowkami smarnymi; optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

HOLEX Pro Form:

Wydajne gwintowniki bezwiórowe do zastosowania w **sz szerokim spektrum materiałów**.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM dla wysokiej odporności na zużycie.**
- **Zoptymalizowana powłoka HiPIMS TiN najnowszej generacji.**

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1
(do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	7 mm
głębokość gwintu	29,19 mm
liczba zwojów na cal	28
Ø gwintu	9,73 mm
Chwyt kwadratowy □	5,5 mm
wielkość gwintu	G1/8
liczba rowków wiórowych	6
skok gwintu	0,907 mm

Karta danych

Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	9,25 mm
długość całkowita L	90 mm
Liczba ostrzy Z	6
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
Norma	DIN 2189
Klasa tolerancji	ISO 228 X
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawo
pierścień barwny	zielone
Seria	Pro Form
Rodzaj produktu	Gwintowniki bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	20 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P

Karta danych

Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		