



Gwintowniki maszynowe bezwiórowe HOLEX Pro Form z rowkami smarnymi 6GX, TiN, M: M2



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139195 M2
GTIN	4069515003575
Klasa artykułu	12I

Opis

Wykonanie:

DIN 2174 ($\approx$ **DIN 371** $\leq$ M10; $\approx$ **DIN 376** $\geq$ M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

Klasa tolerancji: ISO 3X/6GX = **naddatek wymiarowy 0,02–0,04 mm**.

HOLEX Pro Form: Wydajny gwintownik bezwiórowy do zastosowania w **sz szerokim spektrum materiałów**.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM dla wysokiej odporności na zużycie.**
- **Zoptymalizowana powłoka TIN HIPIMS najnowszej generacji.**

Zastosowanie:

do detali, które będą **powlekane galwanicznie**
lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Opis techniczny

wielkość gwintu	M2
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Wartość zalecana $\varnothing$ otworu pod gwint	1,85 mm
Seria	Pro Form
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	0,4 mm
$\varnothing$ gwintu	2 mm
$\varnothing$ chwytu D_s	2,8 mm

Karta danych

długość całkowita L	45 mm
głębokość gwintu	6 mm
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
Liczba ostrzy Z	3
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Gwintowniki bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	20 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P

Karta danych

Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		