



Gwintowniki maszynowe bezwiórowe HOLEX Pro Form z rowkami smarnymi 6HX, TiN, M: M12



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139180 M12
GTIN	4069515003551
Klasa artykułu	12I

Opis

Wykonanie:

DIN 2174 ($\approx$ **DIN 371** $\leq$ M10; $\approx$ **DIN 376** $\geq$ M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

klasa dokładności: ISO 2X/6HX.

HOLEX Pro Form: Wydajny gwintownik bezwiórowy do zastosowania w **szerszym spektrum materiałów**.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM dla wysokiej odporności na zużycie.**
- **Zoptymalizowana powłoka TiN HIPIMS najnowszej generacji.**

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
długość całkowita L	110 mm
głębokość gwintu	36 mm
Chwyt kwadratowy □	7 mm
wielkość gwintu	M12
liczba rowków wiórowych	5
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	11,2 mm
Liczba ostrzy Z	5
Seria	Pro Form

Karta danych

skok gwintu	1,75 mm
Ø gwintu	12 mm
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Gwintowniki bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	20 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	20 m/min	N

Karta danych

uniw.	nadaje się
olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się