

**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe HOLEX Pro Form bez rowków smarnych 6HX, TiN, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139130 M16
GTIN	4069515003360
Klasa artykułu	12I

Opis**Wykonanie:****DIN 2174** ($\approx$ **DIN 371** $\leq$ M10; $\approx$ **DIN 376** $\geq$ M12).Gr. M1–M1,4 – **klasa tolerancji:** ISO 1X / 4HX.**HOLEX Pro Form:** Wydajne gwintowniki bezwiórowe do zastosowania w **szeroskim spektrum materiałów**.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM dla wysokiej odporności na zużycie.**
- **Zoptymalizowana powłoka TiN HIPIMS najnowszej generacji.**

Opis techniczny

Wartość zalecana $\varnothing$ otworu pod gwint	15,1 mm
Chwyt kwadratowy $\square$	9 mm
$\varnothing$ chwytu D_s	12 mm
Seria	Pro Form
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
wielkość gwintu	M16
głębokość gwintu	24 mm
długość całkowita L	110 mm
Liczba ostrzy Z	5
skok gwintu	2 mm
$\varnothing$ gwintu	16 mm

Karta danych

liczba rowków wiórowych	5
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawo
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Gwintowniki bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	20 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		

Karta danych

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się