

**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe HOLEX Pro Form bez rowków smarnych 6GX, TiN, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139143 M12
GTIN	4069515003445
Klasa artykułu	12I

Opis**Wykonanie:**

DIN 2174 ($\approx$ **DIN 371** $\leq$ M10; $\approx$ **DIN 376** $\geq$ M12).

klasa dokładności: ISO 3X / 6GX = **naddatek wymiarowy 0,02 – 0,04 mm.**

HOLEX Pro Form: Wydajne gwintowniki bezwiórowe do zastosowania w **sz szerokim spektrum materiałów.**

- **Materiał skrawający HSS-E-PM dla wysokiej odporności na zużycie.**
- **Zoptymalizowana powłoka TiN HIPIMS najnowszej generacji.**

Zastosowanie:

do detali, które będą **powlekane galwanicznie**
lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Opis techniczny

długość całkowita L	110 mm
liczba rowków wiórowych	5
skok gwintu	1,75 mm
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
wielkość gwintu	M12
Chwyt kwadratowy □	7 mm
głębokość gwintu	18 mm
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	11,2 mm
Liczba ostrzy Z	5

Karta danych

Ø gwintu	12 mm
Ø chwytu D _s	9 mm
Seria	Pro Form
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawo
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Gwintowniki bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	20 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M

Karta danych

CuZn	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		