

**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe HOLEX Pro Form bez rowków smarnych 6HX, TiN, M: M2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139130 M2
GTIN	4069515003247
Klasa artykułu	12I

Opis**Wykonanie:****DIN 2174** ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12).Gr. M1–M1,4 – **klasa tolerancji:** ISO 1X / 4HX.**HOLEX Pro Form:** Wydajne gwintowniki bezwiórowe do zastosowania w **sz szerokim spektrum materiałów**.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM dla wysokiej odporności na zużycie.**
- **Zoptymalizowana powłoka TiN HIPIMS najnowszej generacji.**

Opis techniczny

Ø gwintu	2 mm
Ø chwytu D _s	2,8 mm
skok gwintu	0,4 mm
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	1,85 mm
Liczba ostrzy Z	3
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
wielkość gwintu	M2
Seria	Pro Form
liczba rowków wiórowych	3
długość całkowita L	45 mm
głębokość gwintu	3 mm

Karta danych

Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawo
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Gwintowniki bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	20 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		

Karta danych

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się