



Gwintowniki maszynowe bezwiórowe HOLEX Pro Form bez rowków smarnych 6GX, TiN, M: M4



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139143 M4
GTIN	4069515003391
Klasa artykułu	12I

Opis

Wykonanie:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

klasa dokładności: ISO 3X / 6GX = **naddatek wymiarowy 0,02 – 0,04 mm.**

HOLEX Pro Form: Wydajne gwintowniki bezwiórowe do zastosowania w **szeroskim spektrum materiałów.**

- **Materiał skrawający HSS-E-PM dla wysokiej odporności na zużycie.**
- **Zoptymalizowana powłoka TiN HIPIMS najnowszej generacji.**

Zastosowanie:

do detali, które będą **powlekane galwanicznie** lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Opis techniczny

Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Seria	Pro Form
głębokość gwintu	6 mm
Chwył kwadratowy □	3,4 mm
wielkość gwintu	M4
skok gwintu	0,7 mm
Wartość zalecana \varnothing otworu pod gwint	3,7 mm
Liczba ostrzy Z	4
\varnothing gwintu	4 mm

Karta danych

długość całkowita L	63 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø chwytu D_s	4,5 mm
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawo
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Gwintowniki bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	20 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M

Karta danych

CuZn	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		