



Gwintowniki maszynowe bezwiórowe HOLEX Pro Form z rowkami smarnymi 6GX, TiN, M: M10



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139195 M10
GTIN	4069515003636
Klasa artykułu	12I

Opis

Wykonanie:

DIN 2174 ($\approx$ **DIN 371** $\leq$ M10; $\approx$ **DIN 376** $\geq$ M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

Klasa tolerancji: ISO 3X/6GX = **naddatek wymiarowy 0,02–0,04 mm**.

HOLEX Pro Form: Wydajny gwintownik bezwiórowy do zastosowania w **sz szerokim spektrum materiałów**.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM dla wysokiej odporności na zużycie.**
- **Zoptymalizowana powłoka TIN HIPIMS najnowszej generacji.**

Zastosowanie:

do detali, które będą **powlekane galwanicznie**
lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Opis techniczny

długość całkowita L	100 mm
wielkość gwintu	M10
skok gwintu	1,5 mm
Chwyt kwadratowy □	8 mm
Liczba ostrzy Z	5
głębokość gwintu	30 mm
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Ø chwytu D _s	10 mm

Karta danych

liczba rowków wiórowych	5
Seria	Pro Form
Ø gwintu	10 mm
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	9,35 mm
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Gwintowniki bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	20 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P

Karta danych

Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		