



Gwintowniki maszynowe bezwiórowe HOLEX Pro Form z rowkami smarnymi 6HX, TiN, M: M10



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139180 M10
GTIN	4069515003544
Klasa artykułu	12I

Opis

Wykonanie:

DIN 2174 ($\approx$ **DIN 371** $\leq$ M10; $\approx$ **DIN 376** $\geq$ M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

klasa dokładności: ISO 2X/6HX.

HOLEX Pro Form: Wydajny gwintownik bezwiórowy do zastosowania w **szerszym spektrum materiałów**.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM dla wysokiej odporności na zużycie.**
- **Zoptymalizowana powłoka TiN HIPIMS najnowszej generacji.**

Opis techniczny

skok gwintu	1,5 mm
Liczba ostrzy Z	5
długość całkowita L	100 mm
wielkość gwintu	M10
głębokość gwintu	30 mm
Seria	Pro Form
liczba rowków wiórowych	5
Wartość zalecana $\varnothing$ otworu pod gwint	9,35 mm
$\varnothing$ gwintu	10 mm
Chwyt kwadratowy $\square$	8 mm

Karta danych

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Ø chwytu D _s	10 mm
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Gwintowniki bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	20 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	20 m/min	N

Karta danych

uniw.	nadaje się
olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się