



Gwintowniki maszynowe bezwiórowe HOLEX Pro Form z rowkami smarnymi HSSE-PM, TiN, G: G3/8



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139475 G3/8
GTIN	4069515003759
Klasa artykułu	12I

Opis

Wykonanie:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). Z rowkami smarnymi; optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

HOLEX Pro Form:

Wydajne gwintowniki bezwiórowe do zastosowania w **sz szerokim spektrum materiałów**.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM dla wysokiej odporności na zużycie.**
- **Zoptymalizowana powłoka HiPIMS TiN najnowszej generacji.**

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1
(do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	19
długość całkowita L	100 mm
Liczba ostrzy Z	6
głębokość gwintu	49,98 mm
Ø gwintu	16,66 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Ø chwytu D _s	12 mm
skok gwintu	1,337 mm

Karta danych

liczba rowków wiórowych	6
wielkość gwintu	G3/8
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	16,05 mm
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
Norma	DIN 2189
Klasa tolerancji	ISO 228 X
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze nieprzelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawo
pierścień barwny	zielone
Seria	Pro Form
Rodzaj produktu	Gwintowniki bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	20 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P

Karta danych

Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		