

**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe HOLEX Pro Form bez rowków smarnych 6HX, TiN, M: M1,7****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139130 M1,7
GTIN	4069515003230
Klasa artykułu	12I

Opis**Wykonanie:****DIN 2174** ($\approx$ **DIN 371** $\leq$ M10; $\approx$ **DIN 376** $\geq$ M12).Gr. M1–M1,4 – **klasa tolerancji:** ISO 1X / 4HX.**HOLEX Pro Form:** Wydajne gwintowniki bezwiórowe do zastosowania w **sz szerokim spektrum materiałów**.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM dla wysokiej odporności na zużycie.**
- **Zoptymalizowana powłoka TiN HIPIMS najnowszej generacji.**

z poprzednią geometrią DIN.

Opis techniczny

głębokość gwintu	2,55 mm
skok gwintu	0,35 mm
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
liczba rowków wiórowych	3
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	1,55 mm
Liczba ostrzy Z	3
Seria	Pro Form
wielkość gwintu	M8
Ø chwytu D _s	2,5 mm
Ø gwintu	1,7 mm

Karta danych

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
długość całkowita L	40 mm
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawo
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Gwintowniki bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	20 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	20 m/min	N

Karta danych

uniw.	nadaje się
olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się