



Elektroniczne klucze dynamometryczne do pomiaru momentu obrotowego / kąta obrotu z grzechotką wtykową, HCT, maksymalny moment obrotowy: 400Nm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	655015 400
GTIN	
Klasa artykułu	60N

Opis

Wykonanie:

Bardzo precyzyjny elektroniczny klucz dynamometryczny do pomiaru momentu obrotowego / kąta obrotu, do dokręcania i kontroli połączeń śrubowych. Przezroczysty, kolorowy wyświetlacz OLED, bardzo łatwa nawigacja w menu. Mocny klucz, który można szybko i łatwo stosować w „trybie bezpośrednim”. 4 tryby pomiarowe: moment obrotowy i kąt obrotu. Wiarygodne dla procesu wyniki pomiaru momentu obrotowego z nadzorem kąta obrotu lub kąta obrotu z nadzorem momentu obrotowego. Możliwość zaprogramowania za pomocą komputera PC; zabezpieczenie hasłem przed dostępem osób nieupoważnionych. Wygodny pomiar kąta obrotu bez ramienia odniesienia. Tryby pracy Peak (wartość szczytowa) i Track (wskazania nadążne). Klucz może pracować w trybie wyzwalania. Po osiągnięciu ustawionej wartości momentu obrotowego albo kąta obrotu następuje wyczuwalny i słyszalny sygnał, jak w tradycyjnych, mechanicznych kluczach dynamometrycznych.

Jednostki miary: Nm, lbfft, lbfin.

Cechy wyróżniające:

- Łatwa integracja klucza dynamometrycznego ze wskazówkami dla operatora HCT.
- Możliwość bezprzewodowej aktualizacji Bluetooth® adaptera HCT.
- Dostępność interfejsu Open Protocol za pośrednictwem aplikacji HCT na Windows.
- Możliwość stosowania w połączeniu z naszym przyrządem kontrolnym do pomiaru momentu obrotowego GARANT HCT oraz korzystania z dodatkowych funkcji HCT (tryb „1st Peak” z jednoczesnym wyświetlaniem zmierzonych wartości MANOSKOP® 766 DAPTIQ® HCT i miernika momentu obrotowego GARANT HCT na wyświetlaczu przyrządu kontrolnego).
- Elektromechaniczny klucz dynamometryczny z pomiarem kąta obrotu z faktyczną aktywacją mechaniczną.

Zalety:

HCT – Hoffmann Group Connected Tools

Zalety radiowej transmisji danych przy użyciu Bluetooth®:

- **Łatwa transmisja danych:** Po naciśnięciu przycisku wynik pomiaru jest przesyłany bezpośrednio do aplikacji na komputerze PC (np. Excel lub Word) lub do smartfona – nie jest wymagany klucz sprzętowy.
- **Swoboda ruchu:** Brak nieporęcznych kabli transmisji danych.
- **Niezależność od miejsca:** Pomiary mogą być wykonywane bezpośrednio na maszynie i przekazywane do aplikacji drogą radiową.
- **Bezpieczna transmisja danych:** Bez błędów odczytu lub transmisji – możliwa integracja kilku przyrządów pomiarowych.

Norma:

Sprawdzone wg DIN EN ISO 6789.

Dane dot. zastos.:

Legenda do rysunku i równania:

L_1 = długość dźwigni bez końcówki wymiennej

l_2 = wymiar ustawiony na kluczu dynamometrycznym

L_3 = długość dźwigni z kalibracją fabryczną

L_4 = wymiar końcówki wymiennej

L = długość całkowita narzędzia

T_1 = moment dokręcania do ustawienia

T_2 = zalecany moment obrotowy

w dostawie::

W stabilnej walizce z tworzywa sztucznego (rozmiar 400 do 1000 w walizce z blachy stalowej) z 4 bateriami (1,5 V Micro / AAA / LR3), kabel USB do transmisji danych.

wskazówka:

- **Pasujący akumulator dostępny pod numerem Stahlwille 54101195.**
- **Pasująca ładowarka dostępna pod numerem Stahlwille 54100060.**

Opis techniczny

zasilanie energią	Zasilanie z baterii
Długość dźwigni z kalibracją fabryczną [l_3]	656 mm
czop lub gniazdo wejściowe czworokątne	3/4 cal
Opakowanie	w skrzynce z blachy stalowej
rozdzielczość	0,1 Nm
Kształt przyłącza	do końcówek wymiennych (gniazdo prostokątne)
narzędzie wymienne	Narzędzie nasadzane
Feedback	Wyzwalający
kierunek dociągania	Dociąganie w prawo i w lewo

Karta danych

Kalibracja	O3
Kalibracja	O5
Kalibracja	O1
Protokół z badań	Protokół kontroli producenta
złącze	Złącze USB
złącze	Interfejs Bluetooth®
wskaźnik	cyfrowy
typ baterii	LR3
Zastosowanie bezprzewodowe	HID (Human Interface Device)
Zastosowanie bezprzewodowe	Aplikacja mobilna HCT
Zastosowanie bezprzewodowe	Aplikacja HCT na Windows
uchwyt do wymiennych końcówek	14×18 mm
Technika pomiarowa	elektroniczne
sygnalizacja rozłączenia	akustyczny
sygnalizacja rozłączenia	dotykowy
zakres momentu obrotowego	40 - 400 Nm
maksymalny moment obrotowy	400 Nm
dokładność pomiaru momentu obrotowego	±2 %
Regulacja wskaźnika na kluczu dynamometrycznym [I ₂]	25 mm
dokładność pomiaru kąta obrotu	±1 %
Połączenie z aplikacją	HCT (Hoffmann Group Connected Tools)
Długość dźwigni bez narzędzia wtykowego [I ₁]	631 mm
Regulacja załączenia	przestawny
Liczba dołączonych baterii	4
Norma	DIN EN ISO 6789
metoda pomiarowa	Moment obrotowy
metoda pomiarowa	Kąt obrotu
Zasada zadziałania	mechaniczne wyzwolenie na krótkim odcinku

Karta danych

Ustawienie wartości powodującej zadziałanie	cyfrowy, regulowany
możliwość protokolowania danych	tak
przełączalny odczyt	Nm
przełączalny odczyt	lbfft
przełączalny odczyt	lbfin
Seria	DAPTIQ®
Seria	HCT
Seria	MANOSKOP® 766
Rodzaj produktu	Klucz dynamometryczny

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/655015-400>