

**CNMG 120404, Gatunek: SP4019****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	250182 SP4019
GTIN	2050001938121
Klasa artykułu	28A

Opis

CNMG 120404 SP4019 Gatunek: SP4019

Łamacz wiórów: 3J

głębokość skrawania a_p : 1 - 4 mm

posuw f : 0,15 - 0,4 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 120 - 300 m/min

prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe: 40 - 110 m/min

Opis techniczny

głębokość skrawania a_p	1 - 4 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	4,25 mm
Łamacz wiórów	3J
Zastosowanie dodatkowe	S
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,25 mm
Warunki skrawania	ciągły
posuw f	0,15 - 0,4 mm/obr,

promień naroża	0,4 mm
prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe	40 - 110 m/min
Zastosowanie główne	M
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	120 - 300 m/min
Gatunek	SP4019
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza 	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CNMG 120404
liczba wymian/ostrzy	4
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia