



Oprawka wzdłużna BMT, BMT: 40



Dane zamówienia

Numer katalogowy	319885 40
GTIN	4069515004190
Klasa artykułu	32U

Opis

Wykonanie:

Wysokoprecyzyjne oprawki dostosowane do konkretnych maszyn, do elastycznego zastosowania w urządzeniach z wrzecionem głównym i przeciwwrzecionem. Powierzchnie przylegania i powierzchnie funkcyjne szlifowane. Perfekcyjne ułożenie na danej tokarce. Nadają się do konwencjonalnych uchwytów obrotowych.

Zalety:

- **Konstrukcja zoptymalizowana pod kątem wagi i geometrii.**
- **Niezawodność procesu dzięki wysokiej jakości materiałom, trwałość.**
- **Czernione w celu zapewnienia lepszej ochrony przed korozją.**
- **Z bezpiecznymi dyszami kulowymi do 80 bar.**

Zastosowanie:

Obróbka wewnętrzna i zewnętrzna na tokarkach CNC ze złączem BMT. Głównie do obróbki zewnętrznej.

Pasuje do:

Tokarki CNC ze złączem BMT.

- **ACCUWAY: UT-200**
- **DMG MORI: ALX 1500; ALX 2000; ALX 2500; CLX 450; ecoTurn 450; DuraTurn 2050; DuraTurn 2550; NLX 1500; NLX 2000; NLX 2500; NT 3100; NT 3150; NT 3200; NRX 2000; NTX 1000 Generation 1; NTX 2000 Generation 1; NTX 2500 Generation 1; NTX 3000 Generation 1; NTX 1000 Generation 2; NTX 2000 Generation 2; NTX 2500 Generation 2; NTX 3000 Generation 2; NTX 500; NZX 2500 (dolna głowica rewolwerowa = BMT 40)**

Karta danych

- **GANESH: ASL-8; ASL-10; ASL-78; ASL-52**
- **TAKISAWA: TS-2000 T20 (3 wpusty przesuwne); TS-3000 T20 (3 wpusty przesuwne); TS-4000 T20 (3 wpusty przesuwne); TS-5000 T20 (3 wpusty przesuwne)**

wskazówka:

Inne oprawki BMT o różnych rozmiarach i wymiarach są dostępne na zamówienie.

Przed zakupem należy samodzielnie sprawdzić kompatybilność uchwytu z posiadaną maszyną.

Nie można zagwarantować prawidłowego dopasowania.

Opis techniczny

b ₂	65 mm
L ₁	70 mm
h ₂	78 mm
L ₂	62 mm
h ₁	20 mm
x	70 mm
Rodzaj produktu	Oprawki nożowe