

Garant**Obrotowe kły tokarskie 60°, Stożek Morse'a: 4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	320649 4
GTIN	4069515008334
Klasa artykułu	31Z

Opis**Wykonanie:**

- lekka konstrukcja o smukłym korpusie
- wys. dokładność ruchu obrotowego dzięki precyzyjnym łożyskom
- nie wymaga obsługi ze względu na stały smar
- specjalna uszczelka zapobiega szkodliwemu działaniu pyłu oraz chłodziwa
- chwyt MK hartowany i szlifowany.

z wydłużonym ostrzem, kąt ostrza 60°/30°

Niezwykłe wąska, cylindryczna geometria wierzchołka zapewnia maksymalną dostępność na powierzchni płaskiej.

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzania wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Głównie do obróbki małych i miniaturowych części na małych oraz dużych tokarkach. Szczególnie nadaje się do wykonywania nawet mniejszych gwintów zewnętrznych bezpośrednio po stronie czołowej (miejsce na narzędzie do nacinania gwintów). Umożliwia mocowanie na centrowaniach wewnętrznych (wpuszczanych).

Opis techniczny

długość kła C	38 mm
---------------	-------

Karta danych

do detali o masie	680 kg
długość użytkowa B	88 mm
Najmniejsza $\varnothing$ końcówki 60° A1	10 mm
Długość końcówki C1	20 mm
Rodzaj produktu	Kły centrujące