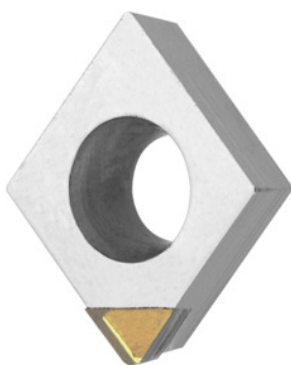


Garant

Płytki skrawająca do toczenia CCGW 060202 FN, MKD



Dane zamówienia

Numer katalogowy	265899 NU
GTIN	4069515008389
Klasa artykułu	21L

Opis

Wykonanie:

MKD – diament monokrystaliczny, krawędzie skrawające wycinane laserowo. Fazowanie uniwersalne (NU) dla wszystkich metali nieżelaznych i materiałów syntetycznych (PMMA, POM, akryl itp.).

Zastosowanie:

Do najbardziej precyzyjnej obróbki w celu uzyskania najlepszej jakości powierzchni.

Zalecenie:

W celu uzyskania optymalnych wyników zalecamy użycie systemu GARANT Master Eco. Alternatywnie możliwe jest użycie wszystkich pasujących uchwytów zaciskowych oraz wytaczaków ISO.

Opis techniczny

promień naroża	0,2 mm
Materiał ostrza	MKD
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCGW 060202 FN
liczba wymian/ostrzy	1

Karta danych

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
głębokość skrawania a_p	0,01 - 0,2 mm
Warunki skrawania	ciągły
rodzaj krawędzi skrawającej	NU
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	100 - 1400 m/min
Gatunek	MKD
posuw f	0,005 - 0,2 mm/obr,
Atrybut nazwy produktu	MKD
Możliwość ostrzenia	tak
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia