

Garant

Płytki skrawające do toczenia DCGW 070204 FN, MKD



Dane zamówienia

Numer katalogowy	265921 NU
GTIN	4069515008471
Klasa artykułu	21L

Opis

Wykonanie:

MKD – diament monokrystaliczny, krawędzie skrawające wycinane laserowo. Fazowanie uniwersalne (NU) dla wszystkich metali nieżelaznych i materiałów syntetycznych (PMMA, POM, akryl itp.).

Zastosowanie:

Do najbardziej precyzyjnej obróbki w celu uzyskania najlepszej jakości powierzchni.

Zalecenie:

W celu uzyskania optymalnych wyników zalecamy użycie systemu GARANT Master Eco. Alternatywnie możliwe jest użycie wszystkich pasujących uchwytów zaciskowych oraz wytaczaków ISO.

Opis techniczny

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
promień naroża	0,2 mm
głębokość skrawania a_p	0,01 - 0,2 mm
Gatunek	MKD

Karta danych

Warunki skrawania	ciągły
rodzaj krawędzi skrawającej	NU
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	100 - 1400 m/min
Materiał ostrza	MKD
posuw f	0,005 - 0,2 mm/obr,
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DCGW 070202 FN
liczba wymian/ostrzy	1
Atrybut nazwy produktu	MKD
Możliwość ostrzenia	tak
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia