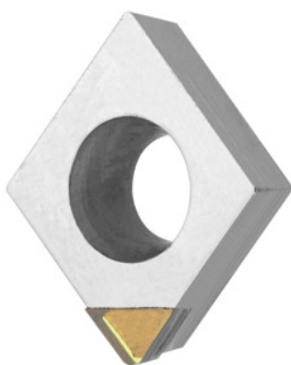


Garant

Płytki skrawające do toczenia CCGW 060208 FN, MKD



Dane zamówienia

Numer katalogowy	265905 NU
GTIN	4069515008440
Klasa artykułu	21L

Opis

Wykonanie:

MKD – diament monokrystaliczny, krawędzie skrawające wycinane laserowo. Fazowanie uniwersalne (NU) dla wszystkich metali nieżelaznych i materiałów syntetycznych (PMMA, POM, akryl itp.).

Zastosowanie:

Do najbardziej precyzyjnej obróbki w celu uzyskania najlepszej jakości powierzchni.

Zalecenie:

W celu uzyskania optymalnych wyników zalecamy użycie systemu GARANT Master Eco. Alternatywnie możliwe jest użycie wszystkich pasujących uchwytów zaciskowych oraz wytaczaków ISO.

Opis techniczny

głębokość skrawania a_p	0,01 - 0,2 mm
promień naroża	0,2 mm
Warunki skrawania	ciągły
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca

Karta danych

rodzaj krawędzi skrawającej	NU
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	100 - 1400 m/min
posuw f	0,005 - 0,2 mm/obr,
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCGW 09T302 FN
liczba wymian/ostrzy	1
Materiał ostrza	MKD
Gatunek	MKD
Atrybut nazwy produktu	MKD
Możliwość ostrzenia	tak
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia