

Garant

Płytki skrawające do toczenia VBGW 110302 FN, MKD



Dane zamówienia

Numer katalogowy	266001 NU
GTIN	4069515008532
Klasa artykułu	21L

Opis

Wykonanie:

MKD – diament monokrystaliczny, krawędzie skrawające wycinane laserowo.

Zastosowanie:

Do najbardziej precyzyjnej obróbki w celu uzyskania najlepszej jakości powierzchni.

Zalecenie:

W celu uzyskania optymalnych wyników zalecamy użycie systemu GARANT Master Eco. Alternatywnie możliwe jest użycie wszystkich pasujących uchwytów zaciskowych oraz wytaczaków ISO.

Opis techniczny

Warunki skrawania	ciągły
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Gatunek	MKD
głębokość skrawania a_p	0,01 - 0,2 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VBGW 110302 FN

Karta danych

posuw f	0,005 - 0,2 mm/obr,
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	100 - 1400 m/min
Materiał ostrza	MKD
promień naroża	1,2 mm
rodzaj krawędzi skrawającej	NU
liczba wymian/ostrzy	1
Atrybut nazwy produktu	MKD
Możliwość ostrzenia	tak
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia