



Wiertło termiczne standardowe (z kołnierzem) Uni, Sprawdziany do gwintu UNF: M10



Dane zamówienia

Numer katalogowy	080751 M10
GTIN	4069515008655
Klasa artykułu	BAW

Opis

Wykonanie:

Wytwarzanie otworów pod gwint w materiałach cienkościennych przez ciepło tarcia w bardzo krótkim czasie. Można stosować w wiertarkach CNC, NC i stojakowych.

Standardowe lub długie; z kołnierzem lub bez kołnierza.

Wiertło termiczne standardowe (z kołnierzem).

Zastosowanie:

Nadaje się do stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi, mosiądzu.

Pasuje do:

Tuleje zaciskowe ER HOLEX nr 308964.

Klucze mocujące ER nr 309680.

Gwintowniki bezwiórowe HOLEX nr 139130 lub nr 139180.

Opis techniczny

Grubość materiału	0,7 - 2,5 mm
Zalecana moc napędu	1,7 kW

Karta danych

Ø chwytu	10 mm
zalecana prędkość obrotowa	2100 min ⁻¹
Ø otworu rdzenia	9,2 mm
Rodzaj produktu	Wiertło termiczne