



## Wiertło termiczne standardowe (z kołnierzem) Uni, Sprawdziany do gwintu UNF: M12



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 080751 M12    |
| GTIN             | 4069515008662 |
| Klasa artykułu   | BAW           |

### Opis

#### Wykonanie:

Wytwarzanie otworów pod gwint w materiałach cienkościennych przez ciepło tarcia w bardzo krótkim czasie. Można stosować w wiertarkach CNC, NC i stojakowych.

Standardowe lub długie; z kołnierzem lub bez kołnierza.

Wiertło termiczne standardowe (z kołnierzem).

#### Zastosowanie:

Nadaje się do stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi, mosiądzu.

#### Pasuje do:

Tuleje zaciskowe ER HOLEX nr 308964.

Klucze mocujące ER nr 309680.

Gwintowniki bezwiórowe HOLEX nr 139130 lub nr 139180.

### Opis techniczny

|                            |                        |
|----------------------------|------------------------|
| Ø chwytu                   | 12 mm                  |
| zalecana prędkość obrotowa | 2000 min <sup>-1</sup> |

## Karta danych

|                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| Ø otworu rdzenia    | 10,9 mm           |
| Zalecana moc napędu | 1,9 kW            |
| Grubość materiału   | 0,7 - 2,5 mm      |
| Rodzaj produktu     | Wiertło termiczne |