



Wiertło termiczne standardowe (z kołnierzem) Uni, Sprawdziany do gwintu UNF: M4



Dane zamówienia

Numer katalogowy	080751 M4
GTIN	4069515008617
Klasa artykułu	BAW

Opis

Wykonanie:

Wytwarzanie otworów pod gwint w materiałach cienkościennych przez ciepło tarcia w bardzo krótkim czasie. Można stosować w wiertarkach CNC, NC i stojakowych.

Standardowe lub długie; z kołnierzem lub bez kołnierza.

Wiertło termiczne standardowe (z kołnierzem).

Zastosowanie:

Nadaje się do stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi, mosiądzu.

Pasuje do:

Tuleje zaciskowe ER HOLEX nr 308964.

Klucze mocujące ER nr 309680.

Gwintowniki bezwiórowe HOLEX nr 139130 lub nr 139180.

Opis techniczny

Zalecana moc napędu	0,8 kW
zalecana prędkość obrotowa	2700 min ⁻¹

Karta danych

Grubość materiału	0,7 - 2,5 mm
Ø chwytu	6 mm
Ø otworu rdzenia	3,7 mm
Rodzaj produktu	Wiertło termiczne