



Wiertło termiczne standardowe (z kołnierzem) Uni, Sprawdziany do gwintu UNF: M3



Dane zamówienia

Numer katalogowy	080751 M3
GTIN	4069515008600
Klasa artykułu	BAW

Opis

Wykonanie:

Wytwarzanie otworów pod gwint w materiałach cienkościennych przez ciepło tarcia w bardzo krótkim czasie. Można stosować w wiertarkach CNC, NC i stojakowych.

Standardowe lub długie; z kołnierzem lub bez kołnierza.

Wiertło termiczne standardowe (z kołnierzem).

Zastosowanie:

Nadaje się do stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi, mosiądzu.

Pasuje do:

Tuleje zaciskowe ER HOLEX nr 308964.

Klucze mocujące ER nr 309680.

Gwintowniki bezwiórowe HOLEX nr 139130 lub nr 139180.

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	2,7 mm
Grubość materiału	0,7 - 2,5 mm

Karta danych

Ø chwytu	6 mm
Zalecana moc napędu	0,7 kW
zalecana prędkość obrotowa	3000 min ⁻¹
Rodzaj produktu	Wiertło termiczne