



Wiertło termiczne standardowe (z kołnierzem) długie Inox, Sprawdziany do gwintu UNF: M5



Dane zamówienia

Numer katalogowy	080756 M5
GTIN	4069515008877
Klasa artykułu	BAW

Opis

Wykonanie:

Wytwarzanie otworów pod gwint w materiałach cienkościennych przez ciepło tarcia w bardzo krótkim czasie. Można stosować w wiertarkach CNC, NC i stojakowych.

Wiertło termiczne standardowe (z kołnierzem), do stosowania w materiałach nierdzewnych. Standardowe lub długie; z kołnierzem lub bez kołnierza.

Zastosowanie:

Szczególnie odpowiednie do stali nierdzewnej.

Pasuje do:

Tuleje zaciskowe ER HOLEX nr 308964.

Klucze mocujące ER nr 309680.

Gwintowniki bezwiórowe HOLEX nr 139130 lub nr 139180.

Opis techniczny

Zalecana moc napędu	1 kW
zalecana prędkość obrotowa	2600 min ⁻¹

Karta danych

Grubość materiału	0,7 - 3 mm
Ø otworu rdzenia	4,5 mm
Ø chwytu	6 mm
Rodzaj produktu	Wiertło termiczne