



Wiertło termiczne standardowe (z kołnierzem) długie Inox, Sprawdziany do gwintu UNF: M6



Dane zamówienia

Numer katalogowy	080756 M6
GTIN	4069515008884
Klasa artykułu	BAW

Opis

Wykonanie:

Wytwarzanie otworów pod gwint w materiałach cienkościennych przez ciepło tarcia w bardzo krótkim czasie. Można stosować w wiertarkach CNC, NC i stojakowych.

Wiertło termiczne standardowe (z kołnierzem), do stosowania w materiałach nierdzewnych. Standardowe lub długie; z kołnierzem lub bez kołnierza.

Zastosowanie:

Szczególnie odpowiednie do stali nierdzewnej.

Pasuje do:

Tuleje zaciskowe ER HOLEX nr 308964.

Klucze mocujące ER nr 309680.

Gwintowniki bezwiórowe HOLEX nr 139130 lub nr 139180.

Opis techniczny

Grubość materiału	0,7 - 3 mm
Zalecana moc napędu	1,3 kW

Karta danych

zalecana prędkość obrotowa	2500 min ⁻¹
Ø chwytu	8 mm
Ø otworu rdzenia	5,4 mm
Rodzaj produktu	Wiertło termiczne