



Wiertło termiczne standardowe (z kołnierzem) długie Uni, Sprawdziany do gwintu UNF: M12



Dane zamówienia

Numer katalogowy	080755 M12
GTIN	4069515008860
Klasa artykułu	BAW

Opis

Wykonanie:

Wytwarzanie otworów pod gwint w materiałach cienkościennych przez ciepło tarcia w bardzo krótkim czasie. Można stosować w wiertarkach CNC, NC i stojakowych.

Wiertło termiczne standardowe (z kołnierzem).

Standardowe lub długie; z kołnierzem lub bez kołnierza.

Zastosowanie:

Nadaje się do stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi, mosiądzu.

Pasuje do:

Tuleje zaciskowe ER HOLEX nr 308964.

Klucze mocujące ER nr 309680.

Gwintowniki bezwiórowe HOLEX nr 139130 lub nr 139180.

Opis techniczny

Zalecana moc napędu	1,9 kW
Grubość materiału	0,7 - 4 mm

Karta danych

Ø otworu rdzenia	10,9 mm
zalecana prędkość obrotowa	2000 min ⁻¹
Ø chwytu	12 mm
Rodzaj produktu	Wiertło termiczne