



Wiertło termiczne płaskie (bez kołnierza), długie Uni, Sprawdziany do gwintu UNF: M12



Dane zamówienia

Numer katalogowy	080757 M12
GTIN	4069515008969
Klasa artykułu	BAW

Opis

Wykonanie:

Wytwarzanie otworów pod gwint w materiałach cienkościennych przez ciepło tarcia w bardzo krótkim czasie. Można stosować w wiertarkach CNC, NC i stojakowych.

Wiertło termiczne płaskie (bez kołnierza).

Standardowe lub długie; z kołnierzem lub bez kołnierza.

Zastosowanie:

Nadaje się do stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi, mosiądzu.

Pasuje do:

Tuleje zaciskowe ER HOLEX nr 308964.

Klucze mocujące ER nr 309680.

Gwintowniki bezwiórowe HOLEX nr 139130 lub nr 139180.

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	10,9 mm
Grubość materiału	0,7 - 4 mm

Karta danych

Zalecana moc napędu	1,9 kW
zalecana prędkość obrotowa	2000 min ⁻¹
gwint M	M12
Ø chwytu	12 mm
Rodzaj produktu	Wiertło termiczne