

**Garant**

**Wiertła z VHM GARANT Uni Hero z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 5,3mm**



## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122450 5,3    |
| GTIN             | 4069515009331 |
| Klasa artykułu   | 13M           |

## Opis

### Wykonanie:

**Maksymalna uniwersalność i ekonomiczność** w jednym narzędziu. **Solidne wykonanie narzędzia** oraz **wypukło-wklęsłe, zakrzywione ostrza** zapewniają optymalną stabilność narzędzia i łamanie wiórów w szerokiej gamie materiałów. **Specjalna geometria komory wiórów** i **polerowane komory wiórów** zapewniają idealne odprowadzanie wiórów i maksymalną niezawodność procesu. **Niezwykłe gładka i odporna na ścieranie powłoka TiAlSiN** zapewnia skuteczną redukcję zużycia i zapobiega powstawaniu narostu.

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122451**.

Kształt **HE**: zamawiać, podając **nr 122450** oraz **12900HE**.

Artykuły z cenami w nawiasach kwadratowych: Inny czas dostawy i minimalna wielkość zamówienia wynosząca 3 sztuki.

## Opis techniczny

|                                         |        |
|-----------------------------------------|--------|
| długość całkowita L                     | 66 mm  |
| Tolerancja Ø nominalnej                 | h7     |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                 | 6 mm   |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                   | 5,3 mm |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub> | 28 mm  |
| Liczba ostrzy Z                         | 2      |

## Karta danych

|                                                        |                  |
|--------------------------------------------------------|------------------|
| posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>               | 0,14 mm/obr,     |
| Norma                                                  | DIN 6537 K       |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 20,1 mm          |
| Seria                                                  | uniw.            |
| powłoka                                                | TiAlSiN          |
| Materiał ostrza                                        | VHM              |
| Wersja                                                 | 4xD              |
| kąt wierzchołkowy                                      | 140 stopni       |
| chwyt                                                  | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                                    | HPC              |
| Semi-Standard                                          | tak              |
| pierścień barwny                                       | pomarańczowy     |
| Rodzaj produktu                                        | Wiertła kręte    |

## Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się warunkowo | 190 m/min      | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 200 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 160 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 150 m/min      | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 140 m/min      | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 110 m/min      | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 90 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 90 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 80 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 40 m/min       | S       |

## Karta danych

|                               |                      |           |   |
|-------------------------------|----------------------|-----------|---|
| żeliwo szare<br>(sferoidalne) | nadaje się           | 130 m/min | K |
| uniw.                         | nadaje się           |           |   |
| maksymalnie na mokro          | nadaje się           |           |   |
| minimalnie na mokro           | nadaje się           |           |   |
| przylącze                     | nadaje się warunkowo |           |   |

### Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/122450-5,3>