

Garant

Wiertła z VHM GARANT Uni Hero z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 10,8mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122700 10,8
GTIN	4069515010856
Klasa artykułu	13M

Opis

Wykonanie:

Maksymalna uniwersalność i ekonomiczność w jednym narzędziu. **Solidne wykonanie narzędzia** oraz **wypukło-wklęsłe, zakrzywione ostrza** zapewniają optymalną stabilność narzędzia i łamanie wiórów w szerokiej gamie materiałów. **Specjalna geometria komory wiórów** i **polerowane komory wiórów** zapewniają idealne odprowadzanie wiórów i maksymalną niezawodność procesu. **Niezwykłe gładka powłoka TiAlSiN o wysokich parametrach** umożliwia skuteczną redukcję zużycia i zapobiega powstawaniu narostów.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122701**.

Kształt **HE**: zamawiać, podając **nr 122700** oraz **12900HE**.

Artykuły z cenami w nawiasach kwadratowych: Czas dostawy i minimalna wielkość zamówienia inne niż 3 sztuki.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	54,8 mm
Norma	DIN 6537 L
Długość rowków wiórowych L_c	71 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø nom. D_c	10,8 mm

Karta danych

Ø chwytu D_s	12 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,23 mm/obr,
długość całkowita L	118 mm
Seria	uniw.
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	pomarańczowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	190 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	200 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	160 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	150 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	140 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	110 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	90 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	80 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	40 m/min	S

Karta danych

żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	130 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przylącze	nadaje się warunkowo		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/122700-10,8>